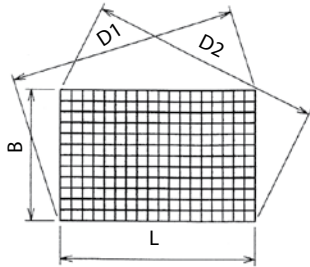
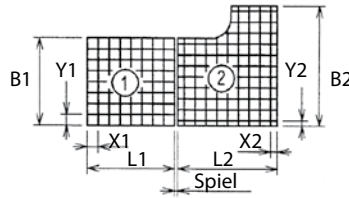


# TOLERANZEN DER R-TYPEN

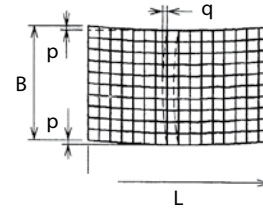


$L = \pm 0 - 4 \text{ mm.}$   
 $B = \pm 0 - 4 \text{ mm.}$   
 $D1 - D2 = \text{max. } 0,010 \times L$

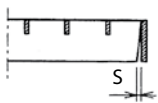
- Tragstäbe max. 150 x 5 mm.
- Maschenweite min. 11 und max. 100 mm
- Gitterrostfläche max. 2 m<sup>2</sup>
- Rost Länge/Breite max. 2000 mm



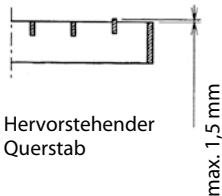
Die Maße "X", und "X", sind eine Ableitung von "B" und „L“ und können daher pro Gitterrost unterschiedlich sein. Auf Wunsch können sie an einer Seite gleich gehalten werden.



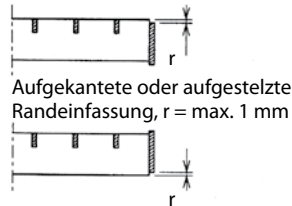
Durchbiegung des  
 Gitterrostes  
 $p = \text{max. } 0,0025 \times L$   
 $q = \text{max. } 0,0025 \times B$



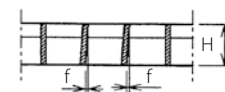
Ende des  
 Tragstabes  
 $S = \text{max. } 0,1 \times H$



Hervorstehender  
 Querstab  
 max. 1,5 mm



Aufgekantete oder aufgestelzte  
 Randeinfassung,  $r = \text{max. } 1 \text{ mm}$

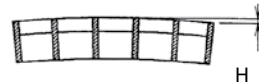


Schräger Tragstab  
 $f = \text{max. } 0,1 \times H$   
 $H = \text{max. } \pm 3 \text{ mm.}$



Konkav oder konvex in  
 Tragstabrichtung

$H = \text{max. } 3 \text{ mm. wenn } L < 600$   
 $H = \text{max. } 1/200 \times L \text{ wenn } L > 600 \text{ max. } 8 \text{ mm}$



Konkav oder konvex in  
 Querstabrichtung

$H = \text{max. } 3 \text{ mm. wenn } B < 600$   
 $H = \text{max. } 1/200 \times L \text{ wenn } B > 600$   
 max. 8 mm



$H = \text{max. } 3 \text{ mm. wenn } L < 600$   
 $H = \text{max. } 1/200 \times L \text{ wenn } L > 600 \text{ max. } 8 \text{ mm}$



$H = \text{max. } 3 \text{ mm. wenn } B < 600$   
 $H = \text{max. } 1/200 \times L \text{ wenn } B > 600$   
 max. 8 mm